

ConST

156 超快速接头 说明书



[版本号: 2501V01]

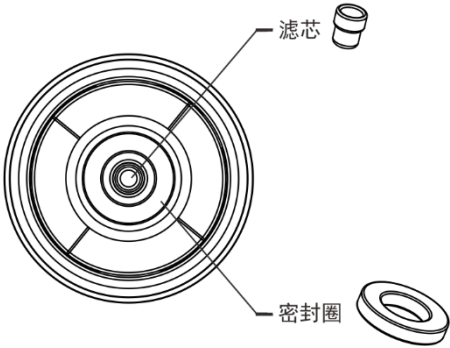
注意事项

- 当连接被检表后，使其处于自然状态，禁止晃动被检表；
- 连接被检表时，保证螺纹滑块合并缩回，与锁紧套平齐；
- 拆卸被检表前，确保压力为零；
- 取下被检表时，需手扶被检表，防止跌落磕碰；
- 切勿向本装置施加超出量程范围的压力；
- 在爆炸、腐蚀等危险环境使用，应考虑介质压缩带来的危害。

技术指标

项目	规格
压力范围	(-0.1~100) MPa
锁紧套锁紧压力	≤0.3MPa
传压介质	非腐蚀性气体；与丁腈橡胶、304不锈钢、PEEK兼容性液体
外形尺寸	φ 43mm×96.2mm
重量	约514g

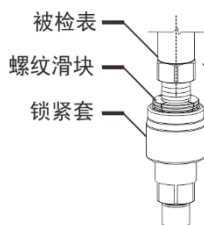
耗材信息



名称	物料编码	适用螺纹滑块接口
密封圈	1510800265	M20×1.5
滤芯	1520000546	M20×1.5

基本操作

安装被检表



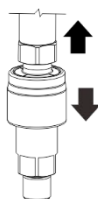
- ① 被检表外螺纹与超快速接头轴线对齐
- ② 按压被检表，接头顶部螺纹滑块收回与锁紧套平齐

安装步骤



安装完成示意

拆卸被检表



- ① 握紧被检表，同时向下推压锁紧套

拆卸步骤



拆卸完成示意

注意：

1. 连接被检表前，螺纹滑块若处于收回状态，请下拉锁紧套弹出滑块；
2. 拆卸被检表前，确保压力为零，拆卸时需手扶被检表，防止跌落磕碰。

常见问题及解决方法

常见问题 1	在加压过程中，发生泄漏
原因	密封垫圈缺失、损伤或有杂物
解决方法	更换密封垫圈
常见问题 2	安装被检表时，锁紧套无法回位
原因	被检表螺纹损伤或螺纹规格与快接头螺纹规格不一致
解决方法	检查被检表螺纹

让校准测试更智慧

声 明

本说明书中产品技术指标及配件等相关信息仅供参考,最终以用户实际订单为准,请订货时确认。产品发展有时会涉及技术指标及配件等更改,恕不另行通知。

北京康斯特仪表科技股份有限公司

网址: www.constgroup.com

电话: 010-56973333



微 信 关 注